



Ciudad de México, viernes 21 de febrero de 2020

ALEJANDRO FERNÁNDEZ INICIA HOY SU GIRA *HECHO EN MÉXICO* EN EL AUDITORIO NACIONAL

- **En su regreso a este escenario, luego de dos años de ausencia, ofrecerá seis conciertos como parte de su nuevo tour mundial**
- **Con estas presentaciones el intérprete mexicano sumará 121 conciertos en el foro capitalino desde 1991**

Alejandro Fernández iniciará hoy su nueva gira mundial *Hecho en México* en el Auditorio Nacional, con tres conciertos que tendrán lugar hoy viernes 21, mañana sábado 22 y el domingo 23 de febrero. El intérprete regresará en marzo con tres presentaciones más, el jueves 12, viernes 13 y sábado 14. En esta serie de conciertos, el cantante mexicano presenta su más reciente álbum que da nombre a la gira y con el que retoma la música ranchera, después de más de una década sin grabar un álbum completo de este género musical.

En estas presentaciones, con las que sumará más de 121 conciertos en este recinto desde 1991, Alejandro Fernández interpretará los temas que integran su nuevo disco *Hecho en México*, entre ellos *Caballero*, tema escrito por José Luis Roma, y *Te olvidé*, así como sus grandes éxitos acumulados en casi 30 años de trayectoria artística.

Alejandro Fernández llevará este espectáculo a ciudades del país como Guadalajara, Tepic, Oaxaca y Acapulco. También visitará Estados Unidos y España, y por primera vez ofrecerá presentaciones en Canadá, así como en las ciudades de Londres y París.

Caballero, primer sencillo de este disco, fue estrenado durante la pasada entrega de los premios Grammy Latino, en donde tuvo una participación estelar en compañía de su padre, Vicente Fernández y Alex, su hijo. El nuevo álbum de "El Potrillo" incluye 11 canciones inéditas, entre ellas, dos duetos, uno con el nuevo fenómeno de la música regional mexicana, Cristian Nodal, y la colaboración más significativa del álbum con Vicente Fernández en el tema *Mentí*, que representa su segundo dueto grabado en estudio.

Considerado uno de los máximos exponentes de la música regional mexicana gracias a su calidad interpretativa, Alejandro Fernández se ha presentado en numerosos escenarios nacionales e internacionales, ha vendido más de 35 millones de discos en el mundo y obtenido innumerables premios y nominaciones. Es poseedor de dos premios Grammy Latino (2000 y 2004) y el máximo ganador de las *Lunas del Auditorio*, con ocho preseas, adicionales al galardón especial de Artista mexicano con proyección internacional.

Desde niño, Alejandro Fernández realizó presentaciones junto a su padre Vicente Fernández, y se lanzó oficialmente como cantante a los 16 años en 1991, sin embargo, su gran éxito lo alcanzaría con su cuarta producción *Que seas muy feliz* (1995), que contiene uno de los sencillos más significativos en su carrera, *Como quien pierde una estrella*.

Su discografía está formada por 17 álbumes de estudio, seis grabados en directo y nueve discos recopilatorios, tiene 12 canciones dentro de los conteos de Billboard, y sus canciones son escuchadas en 79 países en todo el mundo con 25 millones de oyentes, según datos de la plataforma de música vía *streaming*, Spotify.

Alejandro Fernández presenta ***Hecho en México*** hoy viernes 21 de febrero a las 20:30 horas; sábado 22, 20:00 horas y domingo 23, 19:00 horas; en marzo: jueves 12, 20:30 horas; viernes 13, 20:30 horas y sábado 14, 20:00 horas, en el Auditorio Nacional (Reforma 50, Bosque de Chapultepec). Boletos: De \$350 a \$3000 pesos, disponibles en las taquillas del foro y en el sistema Ticketmaster.



Coordinación de Prensa

Auditorio Nacional

T+ (55) 9138 1350
Ext. 1253

Paseo de la Reforma #50, Polanco,
V Sección. Miguel Hidalgo, México CDMX C.P. 11560

@AuditorioMx | auditorio.com.mx

Página de la Coordinación de Prensa
www.auditorio.com.mx/prensa