



Ciudad de México, jueves 1 de febrero de 2018

## **INTOCABLE REGRESA CON GRAN FESTEJO AL AUDITORIO NACIONAL**

- **La banda de música tejana-norteña celebrará más de dos décadas de carrera artística**
- **Interpretará su grandes éxitos y temas de su más reciente producción, *Highway***
- **La cita para el décimo cuarto concierto del grupo en este foro es el viernes 2 de febrero**

Tras casi cuatro años de ausencia, el grupo **Intocable** regresará al Auditorio Nacional mañana viernes 2 de febrero para reencontrarse con su público y celebrar más de dos décadas de carrera artística.

La más reciente presentación de la banda considerada una de las más importantes agrupaciones de la música tejana-norteña en este escenario fue en 2014. Sus éxitos han sonado en 13 de presentaciones realizadas en el foro más importante de América desde 2004, hecho que la coloca entre los artistas de música regional con más conciertos realizados en este recinto.

En este nuevo encuentro con sus seguidores, la agrupación formada por Ricardo Javier Muñoz (vocalista y acordeón), René Orlando Martínez (batería y coro), Sergio Serna (percusión), Daniel Sánchez (bajo sexto y segunda voz), Alejandro Gulmar (bajo sexto), Félix Salinas (bajo eléctrico) y José Juan Hernández (animación y ritmos), hará un recuento por su amplio repertorio musical, en el que incluyen éxitos como *¿Y todo para qué?*, *Fuerte no soy*, *Aire*, *Eres mi droga* y *Sueña*.

En sus más de dos décadas de trayectoria, la agrupación originaria de Zapata, Texas, ha editado más de 20 álbumes, siendo el más reciente *Highway* (2016), del

que se desprenden los sencillos *Quiéreme (Ámame)*, *Sueño de amor* y *Te perdono*.

Entre los reconocimientos que ha recibido la banda se cuentan dos premios Grammy, uno en 2004 con el disco *Íntimamente* en la categoría *Mejor álbum mexicano-americano*, y el segundo a *Mejor álbum nortero* 2010 por *Clásico*, así como dos Grammy Latino en la categoría *Mejor álbum de música nortero*, por sus producciones *Diez* (2005) y *En peligro de extinción* (2013), y el tercero con *Aire*, en la categoría *Mejor canción regional mexicana*.

En 2004, 2005 y 2006 los intérpretes de *Soñador eterno* fueron reconocidos con la *Luna del Auditorio* en la categoría *Música grupera*, y develaron su placa en el *Paseo de las Lunas* en el 2007.

**Intocable** se presentará el viernes 2 de febrero a las 20:30 horas en el Auditorio Nacional (Reforma 50, Bosque de Chapultepec). Boletos: De \$350 a \$1400, disponibles en las taquillas del foro sin cargo extra y en el sistema Ticketmaster.

Página de la Coordinación de Prensa  
[www.auditorio.com.mx/prensa/](http://www.auditorio.com.mx/prensa/)



### Coordinación de Prensa

Auditorio Nacional

✉ prensa@auditorio.com.mx

☎ 9138 1350 ext. 1252

📱 @AuditorioMx | auditorio.com.mx



🌙 lunario